



## **Communiqué de presse**

Saint Gérard, le 15 Juin 2023

# **ALTHO BRETS surpris par le terme “projet passé sous les radars” d’Eau & Rivières de Bretagne**

**ALTHO BRETS** prend acte du communiqué de presse diffusé le 13 juin 2023 par l’association Eau & Rivières de Bretagne et **souhaite rétablir la vérité sur les éléments évoqués concernant son projet de nouveau site de production**, situé en face de son usine historique de Saint-Gérand-Croixanvec.

Eau & Rivières de Bretagne mentionne en titre de ce communiqué “Chips ALTHO : un nouveau projet passé sous les radars !” Ce projet a fait l’objet, le 20 Janvier 2023, d’une conférence de presse organisée par ALTHO BRETS au sein de ses locaux pour en informer les journalistes. Suite à cette conférence, de nombreux articles sont parus dans la presse régionale et nationale. En complément, une réunion a été organisée par ALTHO BRETS avec l’ensemble de ses salariés pour leur présenter le nouveau site et ses fonctionnalités.

De plus, un dossier est en cours d’instruction auprès de l’administration et des autorités compétentes qui les accompagnent en toute transparence depuis le début du projet.

ALTHO BRETS tient également à souligner que dans une démarche de communication et de transparence, elle a souhaité rencontrer France Nature Environnement Bretagne, dont Eau & Rivières fait partie, pour une réunion de travail à ce sujet en Avril 2023. France Nature Environnement a décliné la proposition en mai 2023. ALTHO BRETS regrette ce refus d’échange puisque cette rencontre aurait été l’occasion de présenter à France Nature Environnement Bretagne son projet, ses enjeux réels et ses impacts.

### **Un nouveau projet pour moderniser le site historique d’ALTHO BRETS**

Dans un premier temps, il est nécessaire de rappeler que l’un des objectifs premiers de ce projet est de transférer une partie de l’activité du site actuel afin de le moderniser et d’améliorer les conditions de travail des 340 salariés.

Ainsi la production annuelle sur le site historique serait de 15 600 tonnes de chips à l’horizon 2028 contre 25 000 tonnes en 2022. Le prévisionnel du nouveau site pour 2028 est de 25 000 tonnes de chips par an. Soit une production de 40 600 tonnes globale sur les deux sites.

### **L’impact sur la consommation de l’eau est bien inférieur à ce qui est annoncé**

Aujourd’hui ALTHO BRETS consomme 240 000 m<sup>3</sup> d’eau chaque année, pour une autorisation à 250 000 m<sup>3</sup>. Lors du dépôt du dossier auprès de l’administration, ALTHO BRETS a souhaité être prudente et s’est basée sur la consommation de 2021 en annonçant une consommation de 11 m<sup>3</sup> d’eau par tonne de chips produites. Or depuis 2021, l’entreprise a fait de gros efforts pour limiter son impact et réduire sa consommation d’eau passant ainsi à 8,57 m<sup>3</sup> d’eau par tonne en 2023 (contre 10,9 en 2021), soit une réduction de 21% en 18 mois.

Aujourd'hui, toutes les équipes sont mobilisées pour tendre vers une consommation encore inférieure et attendent avec impatience le décret de REUSE pour augmenter la réutilisation de ses eaux en usine (eau déjà recyclée 4 fois sur les lignes de production). L'entreprise poursuit ses efforts de réduction de consommation d'eau ; l'augmentation prévisionnelle nette de la consommation liée à l'ouverture du nouveau site devrait être largement inférieure aux 275 000 m<sup>3</sup> annoncés par Eau et Rivières grâce aux efforts poursuivis par l'entreprise et grâce au futur décret REUSE permettant plus de souplesse sur la réutilisation de l'eau.

### **Le méthaniseur de SOBER capable d'absorber les bio déchets supplémentaires**

A ce jour, ALTHO BRETS recycle 99% de ses déchets grâce à l'unité de méthanisation de SOBER. Avec une capacité de traitement des coproduits de 96 tonnes par jour, le méthaniseur est dimensionné pour accueillir les évolutions des bio-déchets produits par le nouveau site. A rappeler que ce système permet à l'entreprise de produire l'équivalent de plus de 40% de ses besoins en gaz vert.

### **Un traitement de l'eau adapté**

L'entreprise prévoit également d'augmenter la capacité de sa station d'épuration qui permet actuellement de retraiter l'eau, ensuite utilisée pour l'irrigation des parcelles agricoles ou rejetée en milieu naturel. A ce jour, les études montrent que la qualité des eaux rejetées en milieu naturel depuis notre lagune de stockage est conforme aux autorisations administratives. L'entreprise confirme que cette qualité sera bien entendu maintenue.

**Consciente que l'environnement est un sujet sensible, ALTHO BRETS a beaucoup investi et continuera de le faire pour limiter au maximum son impact et son empreinte environnementale par paquet de chips (- 37% de CO<sup>2</sup> entre 2007 et 2019).**

**La construction de ce nouveau site de production est nécessaire pour pérenniser les emplois en centre-Bretagne et faire perdurer sa filière d'approvisionnement local de pommes de terre (plus de 300 agriculteurs en Bretagne).**

**Ce nouveau site permettra également de répondre à la croissance du marché français de la chips, avec une production en France, à base de pommes de terres françaises, quand 40% des chips actuellement consommées en France sont importées.**

Contact Presse ALTHO BRETS



Agence BPA – 02 99 36 24 07

Anne-Frédérique Gallet [anne.frederique@agence-bpa.com](mailto:anne.frederique@agence-bpa.com)

Elisa Muglioni [elisa@agence-bpa.com](mailto:elisa@agence-bpa.com)